

ชนิด (Type)	ลำตัวพื้ช Shank dia (ØD)	M	H	ชนิด (Type)	รูปร่างของปลายพื้ชเลือกจากรูปร่าง 154-155 (For point, select from shape on page 154-155)
- Economy type - 	Light load	SKD11	60-63HRC	PL_	
	Heavy load	SKH51	61-64HRC	PH_	
- With groove for spanner - 	Light load	SKD11	60-63HRC	PLG_	
	Heavy load	SKH51	61-64HRC	PHG_	

Catalog No.		ØD	L	P•K max	P•W min.	B	T	F	ราคา บาท/ชิ้น								
Type	Shape								2~12H	2~18J	3~28K	2~7L, 2~14M					
PL_ PLG_	2H-12H 2J-18J	10	63 71 74	9.90	2.50	13	27	8	2,000	3,060	6,160	7,770					
		13		12.90	3.00			10									
		16		15.90	4.00			13									
	3K~28K 2L~7L	20	80 90	19.90	5.00	19	27	17	2,500	3,510	6,125	7,735					
		25	24.90	6.00	22												
		32	31.90	7.00	29												
PH_ PHG_	8L (PLG) (See page 154-155)	10	71 80 90 100	9.90	2.50	13	36	8	2,000	3,060	6,160	7,770					
		13		12.90	3.00			10									
		16		15.90	4.00			13									
		20		19.90	5.00			19					17	2,500	3,510	6,125	7,735
		25		24.90	6.00								22				
		32		31.90	7.00								29				

Order **Catalog No.** **ØD** - **L** - **P•W•A•B•C•Q** 0.01mm.

PL3K 25 80 P18.00 - W16.00 - A8.00

ค่าบริการเพิ่มในการเปลี่ยนค่าต่าง ๆ จากมาตรฐานที่กำหนด (Charges For Alterations)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	Spec.	ค่าบริการ/ชิ้น(บาท) (Baht/Piece)																	
เปลี่ยนค่า B ให้ต่างจากมาตรฐาน 	BC	$2 \leq BC < B_{max}$ 0.1 mm. <table border="1"> <tr> <th>P•W</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>2.50 - 2.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>3.00 - 3.99</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>4.00 - 4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00 -</td> <td>30</td> </tr> </table>	P•W	Bmax.	2.50 - 2.99	13	3.00 - 3.99	19	4.00 - 4.99	25	5.00 -	30	40	เปลี่ยนองศามุมข้อ	KC	ปรับองศาได้ทีละ 1° 0° 90° 270° 180°	40							
P•W	Bmax.																							
2.50 - 2.99	13																							
3.00 - 3.99	19																							
4.00 - 4.99	25																							
5.00 -	30																							
เปลี่ยนค่าความยาวของพื้ช ให้สั้นกว่ามาตรฐาน 	LC	$50+B(C) \leq LC < L$ 0.1mm. ถ้า D≥32 และ 9J-13J, 16J, K, L ค่า B จะมีค่าตามตาราง <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">L</th> <th colspan="2">Bmax.</th> </tr> <tr> <th>D32</th> <th>D38-45</th> </tr> <tr> <td>50.0 - 59.9</td> <td>6</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>60.0 - 69.9</td> <td>13</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>70.0 - 79.9</td> <td>19</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>80.0 -</td> <td>19</td> <td>19</td> </tr> </table>	L	Bmax.		D32	D38-45	50.0 - 59.9	6	-	60.0 - 69.9	13	4	70.0 - 79.9	19	11	80.0 -	19	19	40	เจาะค่า P ให้มีค่าที่ถ่วงของ	PKC	$P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ 0 *D≥32 ไม่มี	80
L	Bmax.																							
	D32	D38-45																						
50.0 - 59.9	6	-																						
60.0 - 69.9	13	4																						
70.0 - 79.9	19	11																						
80.0 -	19	19																						
				เจาะความยาวให้มีค่าที่ถ่วงของ	LKC	$L + 0.3 \Rightarrow +0.05$ 0 0	80																	